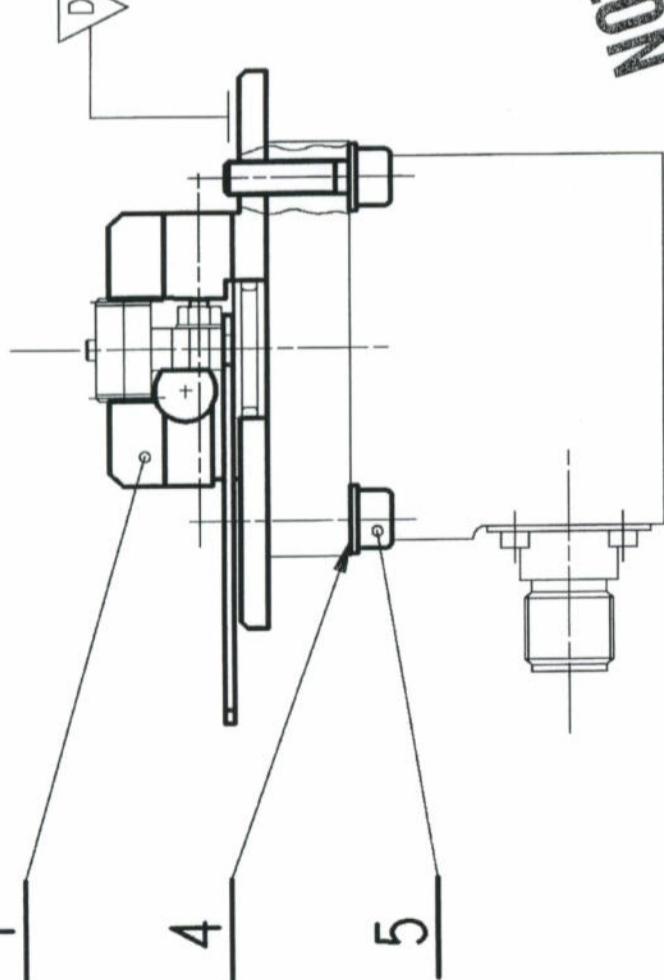


THIS COPY IS GOOD FOR 14 DAYS AFTER DATE OF ISSUE	26-Feb-04	ISSUE DATE:
--	-----------	-------------

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.



C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A TRANSCRIRE SUR LE " CERTIFICAT DE CONFORMITE".

NOT A CONTROLLED COPY

PROCESSION :

- TIRER L'ACTIONNEUR SUR LE JOINT
- POSITIONNER LA CALE DE REGLAGE REP. 3
- METTRE EN PLACE LES PIGNONS PUIS LA BUTEE CLAVETTE
- PUIS SERRER L'ECROU.

A FONCTION : MONTER LES PIGNONS SUR L'ACTIONNEUR.

DESSINE PAR: SETA P. OLHARAN LE: 12/03/01	VERIFIE PAR: R. MENDES	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: <i>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:</i> ST 2100	DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
MACHINE / ENGINE: ARRIEL 2 - ARRILUS 2 POMPE HP/BP DOSEUR	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: 0 292 92 857 0	N°PIECE / PART NUMBER: 0 292 92 857 0	DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME			
OUTILLAGE DE MONTAGE  <p>Turbo meca groupe snecma</p> <p>COTE FABRICANT PROJET/MANUFACTURER CODE</p>			
ECHELLE SCALE 1/1	FORMAT SIZE A3	TM 1334G00 1	PLANCHE SHEET 1 / 1

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

SHOP COPY



	FORMAT SIZE	TM1334G001	PLANCHE SHEET	DATE:18/02/02
A3	A3		1 / 1	A.R. MENDES DATE:12/03/01

